

COMPACT 150

HORMIGONERA



Leer atentamente las presentes instrucciones antes de utilizar la hormigonera.

El fabricante se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso y sin incurrir en sanción alguna, siempre respetando las características técnicas principales de seguridad.

1. GARANTÍA

El fabricante se compromete, por un período de 6 meses de la entrega, a efectuar la sustitución gratuita del elemento que resulte defectuoso, siempre que del examen del servicio técnico, resulte evidente que el adquiriente ha hecho uso correcto de la máquina, habiendo observado las normas de uso y de mantenimiento contenidas en el presente manual y no ha efectuado modificaciones y/o reparaciones. Están excluidas de la garantía todas las partes eléctricas, en virtud que el fabricante no puede verificar si el elemento se ha dañado por su utilización con una tensión efectiva, medida en la entrada de corriente de la máquina, distinta de la indicada en este manual. Los motivos de la caída de tensión se pueden producir por utilizar un cable de alimentación de sección inferior a la especificada, por problemas en el circuito eléctrico del usuario, o bien por deficiencias propias del proveedor de energía.

Para una eventual reparación en garantía, la máquina deberá ser trasladada a costo del usuario a un

2. CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

CHASIS

- Construido en tubo de diámetro 38,1mm x 2 mm de espesor.
- Rodado diámetro 360 x 60mm.
- Poleas de aluminio 1 canal A diámetro 230 mm.
- Piñón de acero SAE 1040 Módulo 3, ancho 35mm.
- Rodamientos Blindados 6202.
- Distancia entre centros de engranajes inalterable.
- Correa de Transmisión A33.
- Perilla para regular tensión de correa.
- Tapa de inspección y engrase.

CARCASA PLÁSTICA DE SEGURIDAD PARA:

- Protección de partes mecánicas.
- Protección contra ingreso de agua y partículas sólidas.

Su exclusivo diseño le permite la perfecta descomposición de fuerzas y le otorga una gran resistencia estructural.

TAMBOR

- Construido totalmente en chapa laminada en frío.
- Paletas tipo GOTA.
- Fondo construido en chapa 16 mm.
- Corona dentada de fundición gris, helicoidal, dientes rectos Módulo 3, ancho 35mm y diámetro 324 mm.
- Rodamientos Blindados 6206.
- Eje central en acero SAE 1040.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| DESCRIPCIÓN | U.M. | |
|-------------------------|--------|------|
| Volumen total de tambor | Litros | 150 |
| Capacidad de Mezcla | Litros | 130 |
| Material elaborado | Litros | 80 |
| Altura | .mm | 1100 |
| Ancho | .mm | 650 |
| Peso | kg | 68 |
| Tensión | Volts | 220 |
| Potencia | HP | 1 |
| Frecuencia | Hertz | 50 |
| Emisión Sonora | .dB(A) | 68 |

4. USOS

La máquina objeto del presente manual ha sido diseñada y construida para ser utilizada en la producción de mezclas cementicias, mezclas pre-elaboradas y de hormigones.

5. INSTALACIÓN

La máquina debe ser posicionada sobre una superficie plana y horizontal lo suficientemente resistente para soportar el peso correspondiente (aproximadamente 300 Kg. totalmente cargada). La máquina debe ser dispuesta de modo tal que sea fácilmente maniobrable para su uso.

Una vez posicionada la máquina proseguir del siguiente modo:

- Verificar el funcionamiento del circuito de puesta a tierra de la obra.
- Utilizar una ficha bipolar + tierra alimentada con:

- CABLE de SECCIÓN de 2,5 mm² para distancias inferiores a 30 mts.
- CABLE de SECCIÓN mayor o igual a 4 mm² para distancias mayores a 30 mts.

- Proteger el cable de alimentación (no provisto por el fabricante), de modo tal que no constituya impedimento o peligro alguno para el operador.

6. PRODUCCIÓN Y DESCARGA DE LA MÁQUINA

- Poner en marcha la máquina accionando el interruptor.
- Con la máquina en movimiento comenzar a cargar los distintos componentes de la mezcla utilizando balde o pala .
- Dejar mezclar unos minutos
- Comenzar la descarga inclinando manualmente hacia delante hasta que el soporte delantero haga tope con el piso.
- Finalizar la descarga basculando la máquina sobre el mencionado soporte delantero.



7. MANTENIMIENTO

Cualquier operación de mantenimiento o reparación debe ser efectuada por personal calificado al efecto, con la máquina detenida y sin alimentación eléctrica. Al término de cada jornada laboral y especialmente en interrupciones prolongadas de tiempo, es necesario lavar con agua el interior del tambor de la hormigonera para evitar que los residuos de la mezcla se puedan solidificar, impidiendo con el transcurso del tiempo, el correcto funcionamiento de la hormigonera.

Para poder conseguir tal limpieza puede ser necesario poner en funcionamiento la máquina, no debe realizarse ningún otro trabajo de mantenimiento si preventivamente no se desconecta la alimentación eléctrica.

8. NORMAS DE SEGURIDAD

OBLIGACIONES

La instalación, el uso, el mantenimiento y las eventuales reparaciones de los componentes de la máquina deben ser efectuados por personal calificado. Antes de proceder a la operación de descarga en la obra de la máquina, verificar que la superficie sobre la cual será colocada la máquina este lo mas plana y horizontal posible.

La descarga del vehículo puede ser realizada manualmente o puede usarse cualquier medio de elevación de obra siempre y cuando soporten el peso de la máquina vacía cuyo valor es de 68 Kg.

En el caso de falta de tensión de alimentación eléctrica, se recomienda desconectar la máquina del cable de alimentación y verificar el circuito eléctrico.

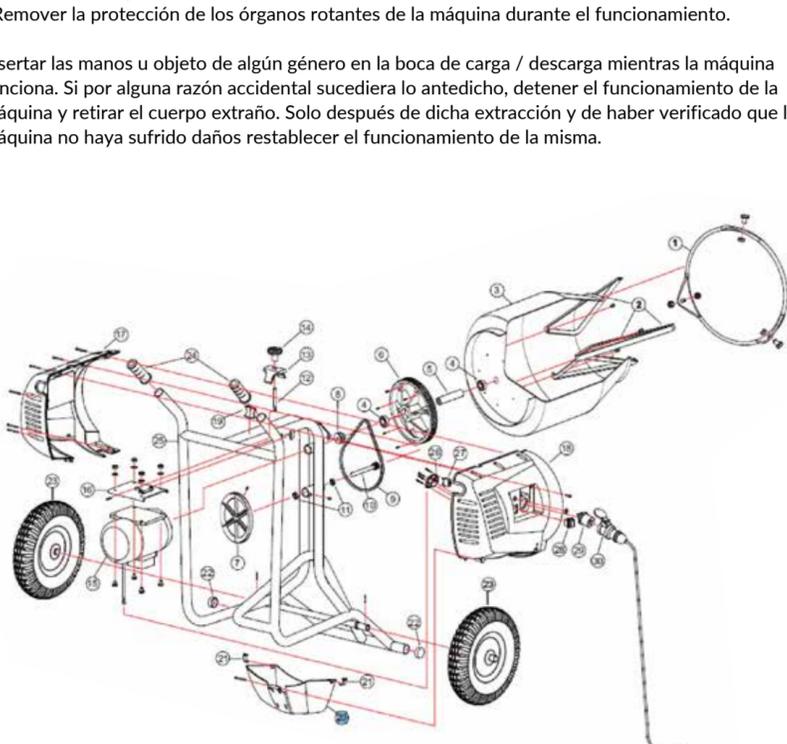
Antes de realizar la conexión eléctrica del cable bipolar + tierra (sección mínima 2,5 mm) verificar que el circuito de puesta a tierra de la obra sea eficiente.

Si el cordón de alimentación está dañado debe ser reemplazado por el fabricante o por su representante o por cualquier persona calificada para evitar peligro.

PROHIBIDO

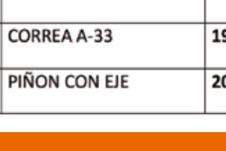
- Utilizar la hormigonera para usos distintos para los cuales fue diseñada.
- Remover la protección de los órganos rotantes de la máquina durante el funcionamiento.

Insertar las manos u objeto de algún género en la boca de carga / descarga mientras la máquina funciona. Si por alguna razón accidental sucediera lo antedicho, detener el funcionamiento de la máquina y retirar el cuerpo extraño. Solo después de dicha extracción y de haber verificado que la máquina no haya sufrido daños restablecer el funcionamiento de la misma.



9. REPUESTOS

| | | |
|------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| 1 ARO BOCA TAMBOR | 11 RODAMIENTOS 6202 (X2) | 21 FIJACION TAPA DE INSPECCION |
| 2 PALETAS (X3) | 12 VARILLA ROSCADA | 22 REGATONES |
| 3 TAMBOR | 13 BASE SOPORTE PERILLA | 23 RUEDAS (X2) |
| 4 RODAMIENTO 6206 (X2) | 14 PERILLA TENSORA DE CORREA | 24 PUÑOS (X2) |
| 5 EJE CENTRAL | 15 MOTOR | 25 CHASIS |
| 6 CORONA DENTADA | 16 BASE DE MOTOR | 26 BASE PARA SCHUCKO |
| 7 POLEA MANDO | 17 CARCASA IZQUIERDA | 27 PROTECTOR TERMICO |
| 8 POLEA MOTOR | 18 CARCASA DERECHA | 28 LLAVE INTERRUPTORA |
| 9 CORREA A-33 | 19 TAPA UNION | 29 CONEXIÓN SCHUCKO MACHO |
| # PIÑÓN CON EJE | 20 TAPA INSPECCION | 30 CONEXIÓN SCHUCKO HEMBRA |



CENTROS DE ASISTENCIA AUTORIZADOS

CAPITAL FEDERAL Y GBA

Planta industrial Deper S.A.
W. Paunero 2833/49
(1678) - Caseros - Pcia de Buenos Aires
Tel. +(5411) 4750-1858

MENDOZA

SURI SA | División service y alquileres
Videla Castillo 2565 - Mendoza Capital
Tel: (0261) 4378530
Mail: suri@suri-sa.com.ar

CÓRDOBA

Casa Santos
Carcano y Juan José Castelli, Va. Carlos Paz
Tel: (03541) 430078

CHILE

Red servicio tecnico tejo & cia
Casa central: Coquimbo 1150, Santiago
Tel: 696 89 41
servicios@tejoymcia.cl

